

2.3. HM-191

Dane techniczno-eksploatacyjne

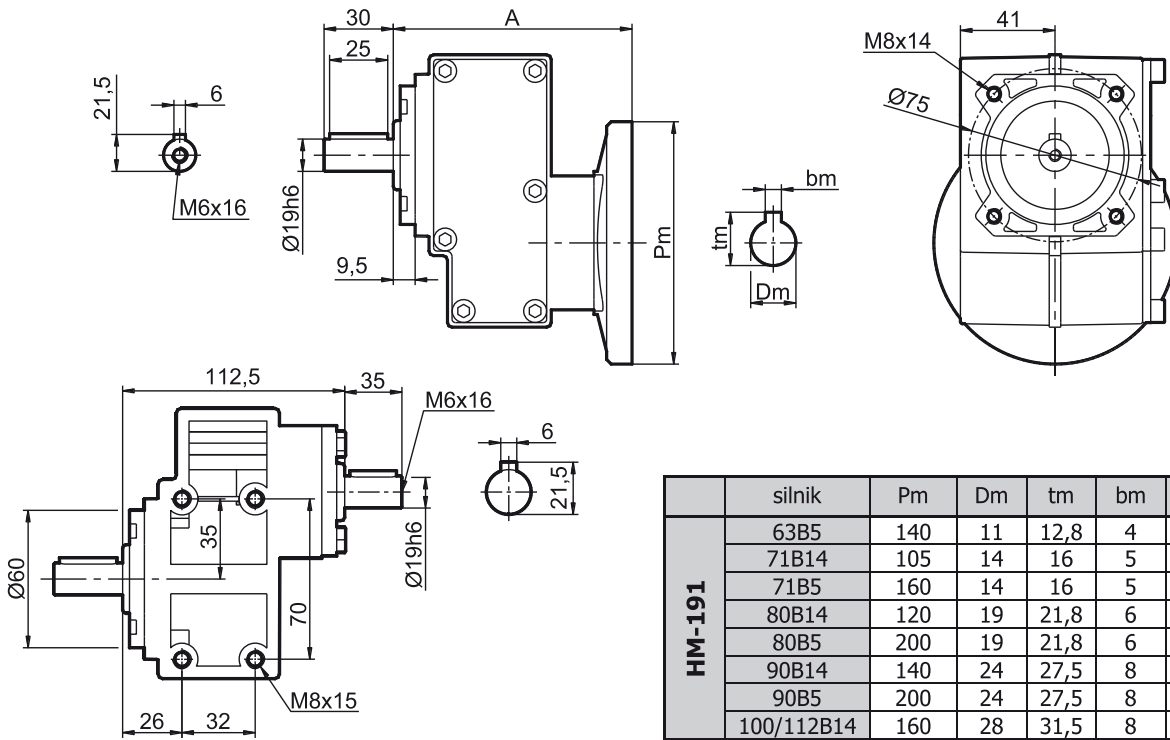
HM-191			reduktor		Motoreduktor		
n ₁ [1/min]	n ₂ [1/min]	i	P ₁ [kW]	M _N [Nm]	P _s [kW]	M ₂ [Nm]	f
2800	1783,4	1,57	2,85	15	2,2	12	1,30
	985,9	2,84	2,76	26	2,2	21	1,25
	851,1	3,29	2,60	29	2,2	24	1,18
	723,5	3,87	2,31	30	2,2	28	1,05
	606,1	4,62	2,31	36	2,2	34	1,05
	444,4	6,3	1,65	35	1,5	32	1,10
	340,6	8,22	1,04	28	0,75	21	1,38
	257,8	10,86	0,57	21	0,55	20	1,04
1400	891,7	1,57	1,9	20	1,5	16	1,27
	493,0	2,84	1,84	35	1,5	28	1,23
	425,5	3,29	1,73	38	1,5	33	1,15
	361,8	3,87	1,54	40	1,5	39	1,03
	303,0	4,62	1,54	48	1,5	46	1,03
	222,2	6,3	1,1	46	1,1	46	1,00
	170,3	8,22	0,69	38	0,55	30	1,25
	128,9	10,86	0,38	28	0,37	27	1,03
900	573,2	1,57	1,27	21	1,1	18	1,15
	316,9	2,84	1,23	36	1,1	32	1,12
	273,6	3,29	1,15	39	1,1	38	1,05
	232,6	3,87	1,03	41	0,75	30	1,37
	194,8	4,62	1,03	49	0,75	36	1,37
	142,9	6,3	0,73	48	0,55	36	1,33
	109,5	8,22	0,46	39	0,37	32	1,24
	82,9	10,86	0,25	29	0,25	28	1,01

Uwaga!: Ze względu na podwyższoną temperaturę pracy, należy unikać wyższych prędkości obrotowych niż 1400 obr/min na wejściu przekładni. Stosować tylko do pracy dorywczej.

Przy doborze przekładni do silnika 2800obr/min, należy uwzględnić wyższy współczynnik pracy (patrz pkt.1.4 Dobór współczynnika pracy). Prosimy o kontakt z biurem technicznym, w celu potwierdzenia poprawności doboru.

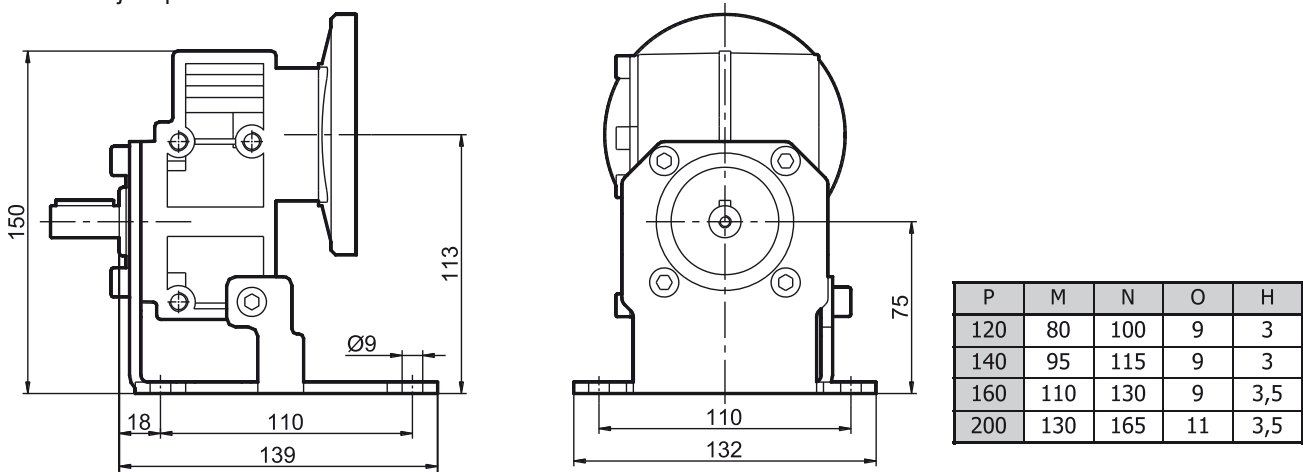
Wymiary gabarytowe i montażowe

 3kg



	silnik	Pm	Dm	tm	bm	A	K
HM-191	63B5	140	11	12,8	4	121,5	125
	71B14	105	14	16	5	119,5	123
	71B5	160	14	16	5	119,5	123
	80B14	120	19	21,8	6	120,5	124
	80B5	200	19	21,8	6	121,5	125
	90B14	140	24	27,5	8	121,5	125
	90B5	200	24	27,5	8	121,5	125
	100/112B14	160	28	31,5	8	119,5	123

Wersja łapowa



P	M	N	O	H
120	80	100	9	3
140	95	115	9	3
160	110	130	9	3,5
200	130	165	11	3,5

Wersja kołnierzowa

